



GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DISTRIBUTION UNIT

Art.3881-3885....BY

Descrizione / Description

Collettore di distribuzione premontato per impianti di riscaldamento e/o raffrescamento con collettori disassati

Pre-mounted distribution manifold for heating and/or cooling system with misaligned manifolds.

Funzione / Function

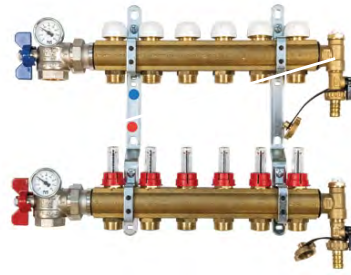
I gruppi di distribuzioni Tiemme Art. 388... sono la soluzione ideale per la realizzazione di un impianto di riscaldamento e/o raffrescamento. Il gruppo di distribuzione è disponibile con collettori da 1" con 2÷12 vie predisposte con attacchi 3/4"x18 Eurocono. I gruppi sono forniti completi di valvole di intercettazione con porta termometro, valvola/e sfogo aria e rubinetto/i di carico e scarico. I gruppi di distribuzione Tiemme sono inoltre fornibili con o senza by-pass.

La portata in mandata di ogni singola via è regolabile con flussimetro (Art. 3881) oppure con vitone a memoria meccanica (Art. 3885).

Sul collettore di ritorno le valvole di intercettazione manuali termostattizzabili sono fornite con cappuccio di protezione cantiere facilmente sostituibile in un secondo tempo con servocomando elettrotermico Art. 9567.

The Tiemme distribution units Art. 388... are a perfect solution for the heating and/or cooling systems installation. The distribution unit is available with 1" manifolds with 2÷12 ways 3/4"x18 Euroconus connection. The units are supplied complete of ball valves with holder for thermometer, air purge valves and drain valves. The distribution units may also be supplied with or without by-pass device.

The delivery flow on each ways may be set using a flow meter (Art. 3881) or using a mechanical balancing screw (Art. 3885). On the return manifold the manually thermostatic valves are supplied with protection cap that may easily replace with the electrothermal actuator Art. 9567.



Caratteristiche Tecniche

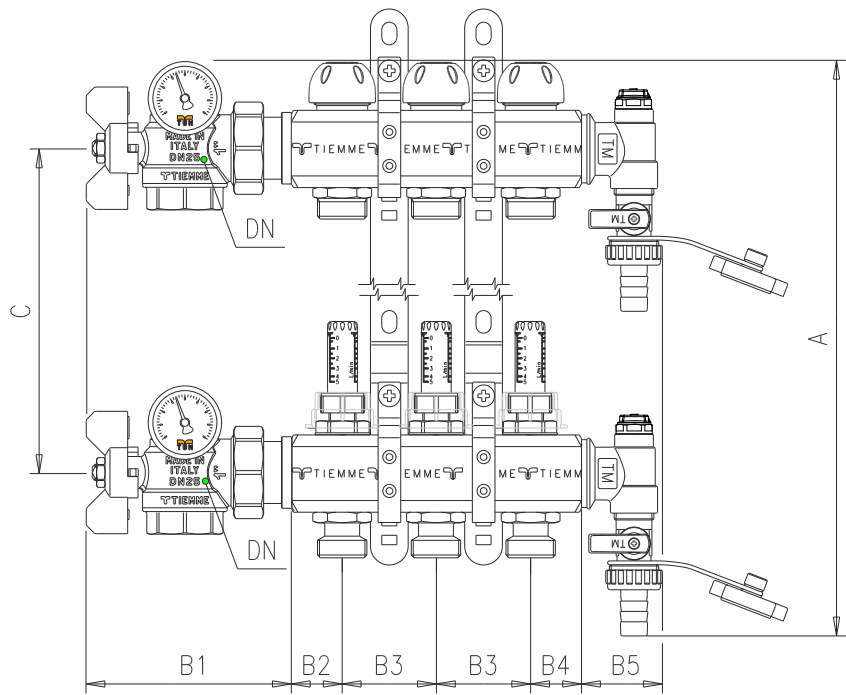
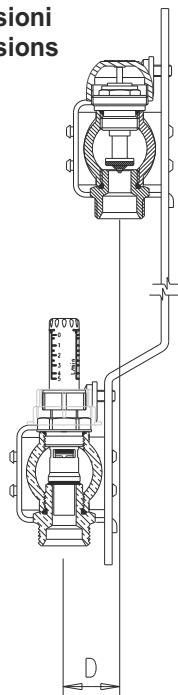
| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Temperatura max di esercizio : | 110 °C |
| Temperatura min di esercizio : | - 20°C |
| Pressione max di esercizio : | 10 bar |
| Liquidi impiegabili : | Acqua (con glicole <50%) |
| Filettature collettori : | Femmina ISO 228 |
| Attacchi derivazioni : | 3/4"x18 Eurocono |

Technical Features

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Maximum working temperature : | 110°C |
| Minimum working temperature : | - 20°C |
| Maximum working pressure : | 10 bar |
| Fluids : | Water (glicole <50%) |
| Manifolds threads : | Female ISO228 |
| Ways connections : | 3/4"x18 Euroconus |

Dimensioni Dimensions

| | | |
|------------------------------|----------------|--------------|
| Dimensioni / Dimensions [mm] | Codice Code | 3881 3885 |
| | DN | 1" |
| | A | 342 |
| | B1 | 110 |
| | B2 | 27 |
| | B3 | 50 |
| | B4 | 27 |
| | B5 | 41 |
| | C | 197 |
| D | 30 | |



| Descrizione | Materiale | Trattamento | Description | Material | Treatment |
|-----------------------|--------------------------------|-------------|------------------|---------------------------------|-------------|
| Particolari in ottone | Ottone CW617N | - | Brass components | CW617N brass | - |
| Guarnizioni | Gomma etilene-propilene (EPDM) | - | Gasket | Etilene-propilene rubber (EPDM) | - |
| Staffe | Acciaio | Zincato | Brackets | Steel | Zinc plated |



QUOTE E CASSETTA

Il gruppo di distribuzione può essere montato all'interno di una cassetta (art.1939). Le dimensioni della cassetta variano in funzione del numero delle uscite del collettore.

La cassetta è realizzata in acciaio zincato ed è regolabile sia in altezza (da 620 a 730mm) che in profondità (da 90 a 140mm).

La cornice e il coperchio sono verniciati bianchi.



Cassetta regolabile in altezza e profondità per collettori da barra.

Metallic box for bar manifolds. Height and depth adjustable.

DIMENSIONS AND METAL BOX

The distribution unit may be mounted inside the metal box. The box dimensions vary depending on the number of manifold outlets. The box is made of galvanized steel and can be adjusted in height (620 to 730mm) and in depth (90 to 140mm). The frame and the cover are painted in white.

| Code | Dimensioni / Dimensions (mm) | | |
|------------|------------------------------|---------|--------|
| Code | L | H | D |
| 1939B04045 | 400 | 620÷730 | 90÷140 |
| 1939B05045 | 500 | 620÷730 | 90÷140 |
| 1939B07045 | 700 | 620÷730 | 90÷140 |
| 1939B10045 | 1000 | 620÷730 | 90÷140 |

| Inbombri collettore / Manifold dimensions | | | | | | | | | | | |
|---|------------|-----|------------|-----|-----|------------|-----|-----|------------|-----|-----|
| N° di vie / N° of ways | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| L collettore / L manifold [mm] | 255 | 305 | 355 | 405 | 455 | 505 | 555 | 605 | 655 | 705 | 755 |
| L cassetta / L box [mm] | 400 | | 500 | | | 700 | | | 1000 | | |
| Codice cassetta / Box code | 1939B04045 | | 1939B05045 | | | 1939B07045 | | | 1939B10045 | | |

BILANCIAMENTO DEI CIRCUITI

Il bilanciamento dei circuiti è un'operazione fondamentale per il corretto funzionamento di un impianto a pannelli radianti. Le portate di ciascun circuito sono riportate nella relazione di dimensionamento e nel disegno.

COLLETTORI DI MANDATA CON DEBIMETRI

FIG.1 - Il debimetro (1) viene fornito installato con il passaggio completamente aperto

FIG.2 - Durante il passaggio del flusso, l'astina (2) contenuta nel debimetro (1) si sposta verso il basso rendendo possibile la lettura del valore di portata sulla scala graduata (3)

FIG.3 - Per poter tarare la portata di ogni singolo circuito si riduce il passaggio del fluido ruotando manualmente la cartuccia trasparente (4), in senso orario, fino ad ottenere il corretto valore di portata

FIG.4 - Vi è la possibilità di chiudere completamente il passaggio al fluido ruotando, in senso orario, la cartuccia (4) sino a fine corsa.

CIRCUITS BALANCE

It's extremely important to balance every single circuit of a underfloor heating system. The flow rates are reported in the project lay-out.

SUPPLY MANIFOLD WITH BALANCING FLOW METER

FIG.1 The flow meter (1) is supplied assembled and completely opened

FIG.2 When the water flows, the indicator (2) contained in the flow meter (1) moves downwards making it possible to read the flow rate value on the graduated scale (3)

FIG.3 To calibrate the flow rate for each individual circuit, it is possible to choke the flow by manually rotating the transparent profiled top (4) clockwise, until the correct flow rate value is obtained

FIG.4 It is possible to completely close the flow by completely rotating the profiled top (4) clockwise

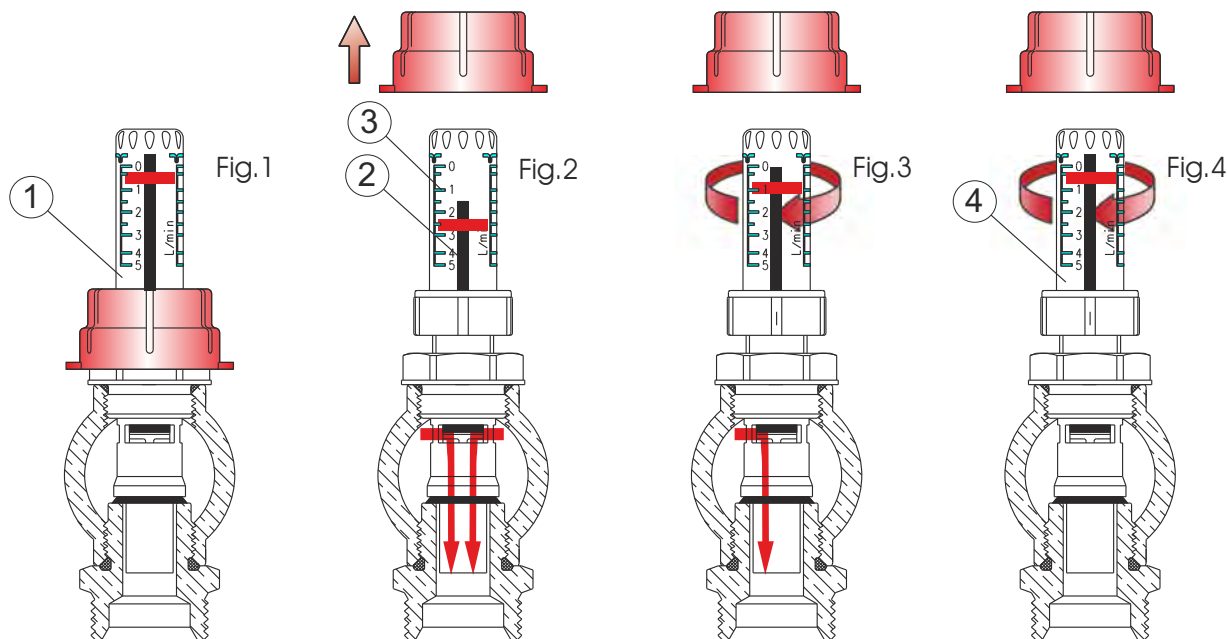


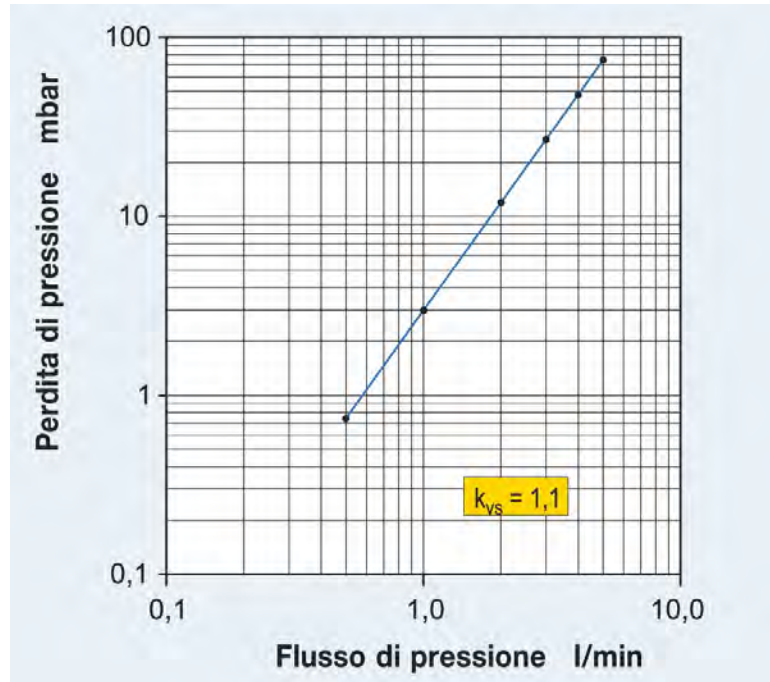


DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO

DEBITMETRO

PRESSURE LOSS DIAGRAMS

BALANCING FLOW METER



BILANCIAMENTO DEI CIRCUITI

Il bilanciamento dei circuiti è un'operazione fondamentale per il corretto funzionamento di un impianto a pannelli radianti. Le portate di ciascun circuito sono riportate nella relazione di dimensionamento e nel disegno.

COLLETTORI DI MANDATA CON VITONI A MEMORIA MECCANICA

FIG.1 - Rimuovere il tappo di protezione (1)

FIG.2 - Inserire una chiave esagonale da 6mm (2) fino alla chiusura completa, ruotandola in senso orario

FIG.3 - Dopo aver consultato la portata per quel circuito, con la stessa chiave esagonale ruotare in senso antiorario fino a raggiungere il numero di giri stabilito

FIG.4 - Togliere la chiave da 6 mm ed inserire la chiave esagonale da 8 mm(4) per ruotare, in senso antiorario, il cannotto (5) fino al contatto con la parte superiore dell'otturatore (3). La posizione così impostata, è mantenuta anche dopo una eventuale chiusura e riapertura del circuito.

CIRCUITS BALANCE

It's extremely important to balance every single circuit of a underfloor heating system. The flow rates are reported in the project lay-out.

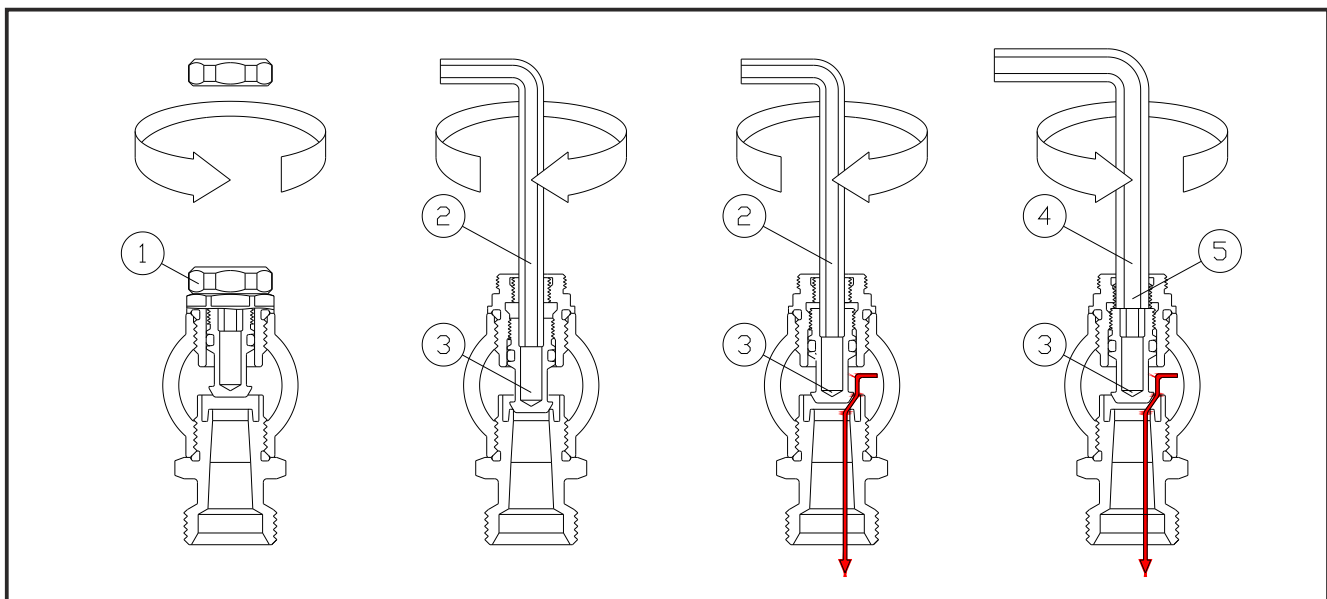
SUPPLY MANIFOLD WITH MECHANICAL MEMORY SCREWS

FIG.1 Unscrew the protection cap (1)

FIG.2 Insert a 6mm Allen wrench (2) and rotate clockwise until complete closure.

FIG.3 Making reference to the flow rate and pressure loss graph to determine the opening of the shutter (3), rotate the same 6mm Allen wrench (2) counter-clockwise for the required number of turns (e.g.: 0.25, 0.75, 1.5 turns..)

FIG.4 Remove the 6mm wrench and insert the 8mm Allen wrench (4) in order to rotate counter-clockwise the sleeve (5) until it touches the upper part of the shutter (3). The temperature set during the installation is maintained also after any circuit closure or reopening.





DIAGRAMMI PERDITE DI CARICO

VITONE A MEMORIA MECCANICA

PRESSURE LOSS DIAGRAMS

MECHANICAL SCREW

